



**Strojírenská výroba, údržba a montáže
speciálních aparátů a technologických celků
pro průmysl chemický, energetický, potravinářský,
papírenský, petrochemický a strojírenský.**



FIREMNÍ PREZENTACE



P R O M O N T, a.s.
Chemická 2122/3
Mariánské Hory, 709 00 Ostrava

Společnost P R O M O N T byla založena v roce 1990.

P R O M O N T, a.s. je výrobcem tepelných výměníků, tlakových a netlakových nádob, nádrží, potrubí, reaktorů a kolon z uhlíkových, austenitických a duplexních materiálů.

Společnost má také zkušenosti se zpracováním Antinitu, Titanu a niklových slitin. Hlavním předmětem činnosti jsou komplexní dodávky technologií pro průmysl chemický, potravinářský, papírenský, farmaceutický, petrochemický a strojírenský.

Ve společnosti jsou zavedeny systémy výroby parních kotlů, tlakových nádob a potrubí dle evropských (EN), amerických (ASME), německých (AD-2000) a ruských (GOST, PNAE-G) standardů.

Dále je ve společnosti zaveden a certifikován integrovaný systém řízení kvality, environmentu a BOZP (ISO 9001 / ISO 14001 / ISO 45001).

V současné době tvoří společnost 100 kvalifikovaných zaměstnanců a disponujeme výrobně montážními prostory o rozloze cca 6 000 m².

Společnost P R O M O N T, a.s. disponuje potřebným technickým vybavením, personálem s potřebnou kvalifikací a hlavně dlouhodobými zkušenostmi s realizací zakázek, jak pro tuzemské, tak i zahraniční zákazníky.

KONKURENČNÍ VÝHODY

- ❖ kvalifikovaný a periodicky školený personál
- ❖ komunikace v anglickém a ruském jazyce
- ❖ vysoká flexibilita přípravy výroby
- ❖ krátký termín zpracování cenových nabídek, standardně během 1-2 týdnů
- ❖ vlastní konstrukční kancelář
- ❖ rychlé a flexibilní řešení změn a dalších požadavků zákazníků
- ❖ dodávky speciálních a unikátních kusových výrobků v krátkých termínech
- ❖ vlastní CNC obráběcí a vyvrtávací centrum
- ❖ oddělené výrobní prostory pro zpracování nerezových a speciálních materiálů
- ❖ zpracování velmi širokého sortimentu nerezových a speciálních materiálů, vč. antinitu a titanu, podpořené širokým pokrytím WPS, WPQR, ...
- ❖ možnost dělení materiálů vodním paprskem s CNC stolem, bez tepelného ovlivnění základního materiálu
- ❖ komplexní vybavení společnosti výrobními technologiemi

Dopravní možnosti:

- Přístup k dálnici - 1 km
- Přístup k železnici - 5 m
- Přístup k letišti - 30 km

Výpočtové programy:

- VVD ver. 20.1 - pro výpočty tlakových nádob dle: EN 13445, ASME VIII div.1, AD 2000, EN 1591, EN 13480 a PD 5500
 - PV Elite 25 - pro výpočty tlakových nádob dle: ASME VII div.1, div.2, EN 13445 a PD 5500
- Oba programy jsou od společnosti HEXAGON PPM

Konstrukční programy:

- Autodesk Inventor Professional 2019, 2022, Autodesk AutoCAD Mechanical 2019, 2022
- tvorba projektů a výrobní dokumentace
- Navisworks 3D Viewer - prohlížeč podkladů od zákazníka

REALIZOVANÉ PROJEKTY - VÝBĚR

- VÝROBA A KOMPLETNÍ MONTÁŽ TECHNOLOGIE - JEDNOTKA ADIABATICKÉ NITRACE - 120 kt/r

Objednatel: ZVU Engineering a.s.

Investor: BorsodChem MCHZ, s.r.o.



(20 aparátů a výměníků, z toho 5 kolon)



- VÝROBA A MONTÁŽ 14 ks výměníků:



Objednatel: INTECHA, spol. s r.o.

Investor: BorsodChem MCHZ, s.r.o.

Materiál: W.Nr. 1.4301, P265GH

Průměr: 273 - 826 mm

Délka: 2 247 - 4 200 mm

Hmotnost výměníků: 360 - 5 182 kg



- VÝROBA A MONTÁŽ středního dílu kondenzátoru:

Objednatel: BorsodChem MCHZ, s.r.o.



Materiál:

TITAN Gr.2,

P265GH,

W.Nr. 1.4301

Vyrobeno dle:

EN 13 445

Průměr: 1 345 mm

Délka: 7 620 mm

Hmotnost: 4 375 kg



• VÝROBA A MONTÁŽ TRUBKOVÉHO VÝMĚNÍKU

BIOCEL Paskov, a.s..

- Materiál: **W.Nr. 1.4436 (316L), 1.4438**
- Průměr: 3 200 - 3 600 mm
- Délka: 8 780 - 8 990 mm
- Celková hmotnost: 30 050 - 34 433 kg
- Celkem 3 ks VÝMĚNÍKŮ (2016 - 2021)**
- Počet / průměr / délka trubek: 3522 / 34x1 / 6 300



VÝROBA A MONTÁŽ (Alcaline Washer Decanter)

ZVU Engineering, a.s.

(konečný zákazník
- BorsodChem MCHZ)

- Materiál: **W.Nr. 1.4404**
- Průměr: 1 250 mm
- Délka: 9 350 mm
- Hmotnost: 5 460 kg

Celkem 2 ks



CHEMOPROJECT NITROGEN, a.s. (koncový zákazník - YARRA AB Köping, ŠVÉDSKO)

Výroba 2 ks tlakových nádob svařených následně k sobě. Jedna nádoba s trubkovým výměníkem.

- Materiál: **W.Nr. 1.4301 / 1.4306 / ER 308 L / ER 309 Lsi**
- Délka / Průměr: 9 700 mm / 2 600 mm

Hmotnost: 8 200kg



• VÝROBA - Cath Tank

ZVU Engineering, a.s.

- Materiál: **1.4404**
- Délka: 4 550 mm
- Průměr: 2 700 mm
- Hmotnost: 3 000 kg
- Vyrobeno dle: PED 2014/68/EU
- EN 13 445



REALIZOVANÉ PROJEKTY - VÝBĚR

- VÝROBA A KOMPLETNÍ MONTÁŽ TECHNOLOGIE - Intenzifikace výroby ANILINU

Objednatel: CHEMOPROJEKT, a.s.

Investor: BorsodChem MCHZ, s.r.o.



(2 výrobní linky, 37 aparátů a výměníků)



- VÝROBA A MONTÁŽ TECHNOLOGIE - výroba BIONAFTY

Objednatel: CHEMOPROJEKT, a.s.

Investor: SETUZA, a.s.



- VÝROBA A MONTÁŽ TECHNOLOGIE:

Kyselina dusičná na výrobu hnojiv

Objednatel: CHEMOPROJEKT, a.s.

Investor: Grande Paroisse, Le Grand Quevilly, (FRANCIE)



- VÝROBA A MONTÁŽ TECHNOLOGIE
Výroba „KOLONY,, C243 (dle AD 2000)
pro linku výroby CaN

Objednatel: CHEMOPROJEKT, a.s.

Investor: Zakłady Azotowe SA , (POLSKO)

Materiál: W.Nr. 1.4307; 1.4541; 1.0425

Hmotnost: 20 000 kg



Objednatel: CHEMOPROJEKT, a.s.

Investor: Zakłady Azotowe SA , (POLSKO)

- VÝROBA A MONTÁŽ TECHNOLOGIE

Materiál: W.Nr. 1.4307; 1.4541; 1.0425

Průměr: 400 - 1 200 mm

Hmotnost: 30 000 kg



- VÝROBA A DODÁVKA
- VENTURI SCRUBBER

(CELKEM 11 ks)

ŠKODA JS, a.s.

(místo určení - UKRAJINA)



- Materiál: 08CH18H10T, 1.4541
- Průměr: 3 400 mm
- Výška: 5 500 mm
- Hmotnost: 22 000 kg / ks



- VÝROBA A INSTALACE
- TLAKOVÝCH NÁDOB - 2 ks
- Chemoprojekt, a.s.
- (místo určení - IRÁK - Basrah)

- Materiál: SA 516 GR. 70
- Hmotnost: 50 000 kg
- a 22 300 kg
- Objem: 315 m³ a 105 m³



- VÝROBA TRUBKOVÝCH VÝMĚNÍKŮ - 11 ks
- Chemoprojekt, a.s. (místo určení - IRÁK - Basrah)

- Technické požadavky: ASME Code SECT. VIII DIV.1
- Materiál: SA480/SA480M, SA20/SA20M, SA788/SA788M, SA530/SA530M, ER70S-6, ER309LSi, ER308LSi
- Průměr a tloušťka: 250 - 650 mm, základní materiál: 5 - 20 mm
- Délky: 3 800 - 7 300 mm



- VÝROBA EJECTORŮ - 9ks
- GEA Wiegand GmbH (místo určení - INDIE)

- Materiál: SA516 Gr.60, 304/304L
- Průměr: od DN1 1/2" / 2" do DN28" / 30"
- Délka: 800 - 9 000 mm
- Celková hmotnost: 58 - 2 100 kg



- VÝROBA NÁDRŽÍ - 6 ks

CASALE SA (místo určení - RUSKO - Gubakha)

Technické požadavky: ASME Code SECT. II +V+IX

- Materiál: SA-516 Gr.60, SA-350 Gr.LF2 Cl1, SA-479 TP316L, SA240GR 304/304L, SA-403 WP304/304L, SA-182 F304/304L
- Průměr: 4 500 - 12 000 mm
- Výška: od 5 500 - 12 000 mm
- Hmotnost: 7 500 - 75 000 kg



- VÝROBA TANKŮ - 4 ks
- CASALE PROJECT (místo určení - UZBEKISTÁN)

Technické požadavky: EN 14015, na materiál EN 10088-2, EN 10216-5

- Materiál: 1.4306, 1.4307, 1.4306+GR, A2-70
- Průměr: 6 000 - 15 000 mm
- Výška: od 8 200 - 14 000 mm
- Hmotnost: 12 500 - 75 000 kg



• VÝROBA A KOMPLETNÍ MONTÁŽ TECHNOLOGIE - Výparníkový efekt

LENZING Biocel Paskov, a.s.

- Materiál: **W.Nr. 1.4462 DUPLEX**
- Průměr: 4 900 mm Délka: 15 000 mm
- Hmotnost: 20 000 kg



• VÝROBA A MONTÁŽ TECHNOLOGIE 4. stupně sekundární regenerace VENTURIHO PRAČKA a odlučovač kapek, včetně napojení kanálu kouřových plynů

LENZING Biocel Paskov a.s.

- Materiál: **W.Nr. 1.4571 / 1.4301**
- Celková hmotnost: 49 000 kg



• VÝROBA A MONTÁŽ

Stickstoffwerke Piesteritz GmbH - NĚMECKO

- Materiál: **1.4361 - ANTINIT A610 (Böhler)**
- Díl kolony: 830 kg
2 200 x 1 100 x 1 100 mm
- Díl rozdělovače: 160 kg
950 x 1 050 x 1 050 mm



Celkem 4 ks díly kolony, 4 ks rozdělovače



• VÝROBA A KOMPLETNÍ MONTÁŽ TECHNOLOGIE (kolona pro anilínové zařízení)

BorsodChem MCHZ, s.r.o.

- Materiál: **A 304/304L**
- Průměr: 2 200 mm
- Délka: 20 000 mm
- Celková hmotnost: 19 000 kg



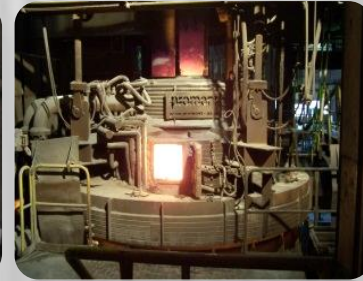
• VÝROBA A DODÁVKA vodou chlazeného víka obloukových pánvových pecí LF

Arcelor Mittal, a.s.

- Průměr: do 5 500 mm
- Hmotnost: až 12 000 kg



Celkem 21 ks



• **NÁVRH A VÝROBA DUMPKONDENSATORU D 1 300 (výkresová dokumentace)**

Core Tech AS (AMOF FJELL Norsk Energi) / Elkem (místo určení - NORSKO)

Materiál: **W.Nr. 1.4301 / 1.4607**

EN 13445

Délka / výška: 4 300 mm / 2 800 mm

Počet trubek: 1 755 ks

Hmotnost: 8 300 kg



• **VÝROBA - SCRUBBER: dle pokynů neraženého ASME Sec. VIII Div. 1 (zámořské balení)**

GEA Wiegand GmbH (místo určení - IRÁK)

Průměr dílů: QUENCH 4 496 mm, TANK 6 000 mm

Materiál: **304 L, TP 304 L**

Celková délka: 10 496 mm

HMOTNOST: 14 147 kg



▪ **VÝROBA A MONTÁŽ zásobníku HNO₃ 98 % (850 m³)**

SKW Stickstoffwerke Piesteritz GmbH (NĚMECKO)

Materiál: **W.Nr. 1.4361 (ANTINIT A611 BÖHLER)**

Průměr: 10 000 mm

Výška: 11 000 mm

Hmotnost: 29 000 kg

Realizace: 2013 / 2014



▪ **VÝROBA VLÁSENKOVÉHO VÝMĚNÍKU dle PED 97/23/EC, AD 2 000**

Chemoproject NITROGEN a.s. (konečná destinace AZOMUREŠ - RUMUNSKO)

Materiál: **W.Nr. 1.4401, 1.4462, 1.4088**

Průměr: 1 274 mm

Délka: 6 842 mm

Hmotnost: 6 245 kg



• VÝROBA PARNÍCH VYSOKOTLAKÝCH INJEKTORŮ:

• **GEA Wiegant GmbH NĚMECKO (místo určení INDIE)**

▪ Materiál: **A519 Gr.60** 2 ks

1) 22 000 mm x 3 500 mm (28 000 kg)

2) 16 500 mm x 3 000 mm (12 000 kg)



• VÝROBA PARNÍCH VYSOKOTLAKÝCH INJEKTORŮ
GEA Jet Pumps GmbH (místo určení MEXIKO)

▪ Průměr: DN 100 - DN 1 200

Délka: 21 00 mm



• VÝROBA PARNÍCH VYSOKOTLAKÝCH INJEKTORŮ
GEA Wiegand GmbH NĚMECKO (místo určení BRAZÍLIE)

▪ Materiál: **W.Nr. 1.4301 48"/48"**

Délka: 14 700 mm

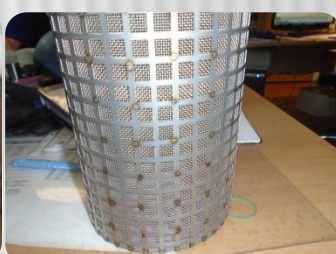


• VÝROBA PARNÍCH VYSOKOTLAKÝCH INJEKTORŮ:
GEA Wiegand GmbH (místo určení BRAZÍLIE), 2 ks

▪ Průměr: DN 1 900/ 1 500 / DN 1 500/ 1 100

Délka: 20 300 mm / 14 500 mm

Materiál: **W.Nr. 1.0425**



• VÝROBA 11 KUSŮ FILTRŮ ZE SÍTÝ

Chemoproject NITROGEN (místo určení ČEREPOVEC - RUSKO)

▪ Materiál: **W.Nr. 1.4301, 1.4306** / Délka: 1 821 mm - 3 821 mm / Hmotnost: 443 - 961 kg

AD 2000 PED



• VÝROBA NETLAKOVÉ NÁDOBY

Chemoproject NITROGEN (ČEREPOVEC - RUSKO)

▪ Materiál: **W.Nr. 1.4301**

▪ Průměr: 2 636 mm

▪ Délka: 5 900 m

▪ Hmotnost: 4 027 kg



• VÝROBA A MONTÁŽ PROPOTRUBENÍ
KONDENZÁTORU

Lenzing BIOCEL Paskov a.s.

▪ Materiál: **W.Nr. 1.4571**

▪ Průměr: DN1000

▪ Celková hmotnost: 3 000 kg



- **VÝROBA A KOMPLETNÍ MONTÁŽ**
nádrže H230-01C pro 99% kyselinu dusičnou

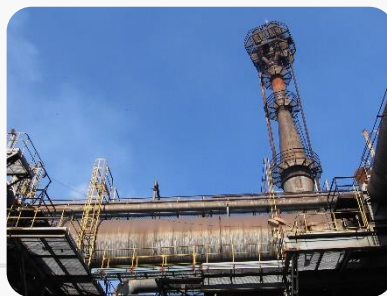
BorsodChem MCHZ, s.r.o.



Materiál : W.Nr. 1.4361 - ANTINIT

Průměr: 8 000 mm **Délka:** 10 000 mm

Hmotnost: 20 000 kg



VÝROBA A MONTÁŽ
LIBERTY Ostrava a.s.



- výroba a výměna plamence spalovacího komínu vysokopečnického plynu

Materiál: 11 523.1

Délka: 8 600 mm

Půdorys horní plošiny:

6 000 x 6000 mm

Napojení ve výšce:

42 500 mm

Hmotnost: 17 600 kg

- **VÝMĚNA trubkového svazku výměníku**
(kondenzátor kyseliny - 99% HNO_3 / medium 100 °C)

BorsodChem MCHZ, s.r.o.

- Trubky D30 x 2,5 (500 ks), l = 6,070 mm,



Materiál: W.Nr. 1.4361 - ANTINIT

Montáž na ocelovou konstrukci ve výšce 32 metrů



- **VÝROBA A MONTÁŽ zásobníku na HNO_3 a NaOH - 2 ks (100 m³)**

Lenzing BIOCEL Paskov a.s.

Materiál: A 316/316L

Průměr: 5 000 mm

Délka: 12 000 mm



- **VÝROBA chladicí věže s vnitřními vestavbami**

GEA Jet Pumps GmbH

Koncový zákazník -Tüchenhagen, JAPONSKO

Průměr: 150/800 mm

Délka: 12 000 mm



- **VÝROBA**
CHEMOPROJEKT, a.s.

(Místo určení: ČEREPOVEC - RUSKO)

Průměr: 2 000 mm,

Materiál: W.Nr.1.4301, **Délka:** 4 200 mm



• VÝROBA KOMÍNU

Chemoprojekt NITROGEN a.s. (konečná destinace AZOMUREȘ – RUMUNSKO)

Materiál : **P355NL1**
 Průměr: 3 200 mm
 Délka: 50 000 mm
 Hmotnost: 66 000 kg

2 KOMÍNY



• VÝROBA BEZTLAKÝCH NÁDOB V662 a V663 dle **AD 2 000**

Chemoprojekt NITROGEN a.s. (konečná destinace AZOMUREȘ – RUMUNSKO)

Materiál: **W.Nr. 4301**

Délka: 5 900 mm

Rozměr: 4 700 x 2 700 mm

Hmotnost: 5 300 kg

Rok realizace: 2014



• VÝROBA ŽLABOVÉHO ŠNEKOVÉHO DOPRAVNÍKU - 2 ks

Prokop Invest, a.s. (konečná destinace CHORVATSKO)

Materiál : **W.Nr 1.4301,P265GH**

Průměr: 2 270 x 2 000 mm

Délka: 9 000 mm

Rok výroby: 2014 Hmotnost: 8 110 kg



• GENERÁLNÍ OPRAVA BUBNOVÉHO FITRU

BIOCEL Paskov, a.s.

Materiál : **W.Nr 1.4571**

Průměr: 3 000 mm

Hmotnost: 17 000 kg

Rok výroby: 2014 - 2015 Délka: 11 000 mm



• VÝROBA 23 KUSŮ POTRUBNÍCH TRAS - GAS DUCTS: dle **ASME**

Chemoprojekt NITROGEN a.s. (koncový zákazník ORICA - AUSTRÁLIE)

Materiál: **304L (W.Nr. 1.4306), včetně Huey testu, 321 (W.Nr 1.4541)**

Průměr: 400 – 1 800 mm

Celková hmotnost: 78 000 kg



• VÝROBA NEUTRALIZAČNÍCH REAKTORŮ (2 ks)

CHEMOPROJEKT, a.s.

Materiál: **W.Nr.1.4306**

Délka: 11 000 mm

Průměr: 4 000 / 2 000 mm

Hmotnost: 23 tun/ kus



• VÝROBA A MONTÁŽ Na - Thick Liquer Daily Tank

LENZING Biocel Paskov a.s

Materiál: **W.Nr. 1.4462 DUPLEX**

Průměr: 6 000 mm

Délka: 24 000 mm

Hmotnost: 46 000 kg



• VÝROBA A MONTÁŽ 5-ti ks technologických nádrží provozu sekundární regenerace RB2

LENZING Biocel Paskov a.s

Materiál: **W.Nr. 1.4571**

Průměr/ výška: od 6 200 / 7 000 mm

Hmotnost: 20 000 kg



• DODÁVKA A MONTÁŽ potrubních rozvodů provozu sekundární regenerace RB2.

LENZING Biocel Paskov a.s

Materiál: **W.Nr. 1.4571 / 1.4301**

Průměr: DN 1 200 - DN 150 mm



▪ **VÝROBA ZÁSObNÍKŮ NA TUK – 2 ks**
Prokop Invest a.s (konečná destinace - RUSKO)

Materiál: W.Nr. 1.4301
Průměr: 2 500 mm a 2 000 mm
Výška: 7 560 mm a 4 850 mm
Hmotnost: 4 610 kg a 1 650 kg
Objem: 30 000 l a 10 000 l



• **VÝROBA STERILIZÁTORU DO KAFILERIE (2 ks)**
Prokop Invest a.s.
(konečná destinace - CHORVATSKO)



Materiál: P265GH
Délka: 8 500 mm
Průměr: 2 000 mm
Hmotnost: 22 000 kg
Rok výroby: 2013

• **VÝROBA SCRUBBER (Jet Venturi + Separator)**
Chemoprojekt NITROGEN a.s.
(konečná destinace - INDIE)

Technické požadavky: ASME Code

Materiál: W.Nr. 1.4571, 1.1301
Délka: 13 000 mm
Průměr: 1 410 mm
Hmotnost: 9 100 kg
Rok výroby: 2016



▪ **JEDNOTKA TERMOCHEMICKÉ KONVERZE**

Klient: Teplárna Otrokovice, a.s.,

Jednotka termochémické konverze pevných paliv a druhotných surovin na paliva plynná a kapalná, využitelná ve stávajících kotelnách. Do retorty lze dávkovat uhlí a výsledkem bude plyn (svítiplyn), olej (uhelný dehet) a pevný zbytek (polokoks).

RETORTA - PROJEKCE, VÝROBA A MONTÁŽ

Materiál: W.Nr. 1.4845
Délka: 10 000 mm
Výška: 3 100 mm
Šířka: 2 100 mm
Hmotnost: 6 000 kg



• **VÝROBA VLAJKOVÝCH STOŽÁRŮ**

Bosch Rexroth, spol. s r.o. , (konečná destinace BĚLORUSKO - MINSK)

Materiál: **W.Nr. 1.4401**

Délka: 66 700 mm

Hmotnost: 50 000 kg 5 ks svařenců

V délkách: 6 700 - 15 200 - 15 100 - 15 200 - 14 500 mm

Svařence po dokončení mořeny a pasivovány. Konečná úprava provedena BALOTINOU.



• **VÝROBA VLAJKOVÝCH STOŽÁRŮ**

Bosch Rexroth, spol. s r.o.

(koneční destinace BĚLORUSKO - MINSK)

Materiál: **W.Nr. 1.4401**

Délka: 15 700 mm - 17 ks

19 800 mm - 28 ks

Svařence po dokončení mořeny a pasivovány.

Konečná úprava provedena BALOTINOU.



- **VÝROBA: 4 pračky plynu na kontejneru**
Tlakové nádoby byly vyrobeny v souladu s EN 13445 a PED 97/23/EC.

EUROM

Materiál: **W.Nr. 1.4301**

Délka: 2 500 mm

Průměr: 1 200 mm

Hmotnost: 470 kg / ks



- **VÝROBA A MONTÁŽ**
- odlučovače dehtu (2 ks)



Arcelor Mittal, a.s. - koksovna

Materiál: **P 265 GH**

- **VÝROBA A MONTÁŽ.**

Pračka plynů pro kouřové plyny - 2 ks

LENZING Biocel Paskov a.s

Materiál: **W.Nr. 1.4571 / W.Nr.1.4301**

Celková hmotnost: 10 000 kg



- MONTÁŽ technologie vč. potrubního zapojení (NEPŘÍMÁ TERMICKÁ DESORPCE)
- Investor: PRODEZ, a.s.,
Objednatel: Prokop Engineering, spol. s r.o.



- VÝROBA A MONTÁŽ titanového výměníku kyselina / kyselina (HNO_3)

BorsodChem MCHZ, s.r.o.

Materiál: **W.Nr. 3.7035 - TITANIUM (Ti gr. 2)**

Průměr: 300 mm

Délka: 5 000 mm

Hmotnost: 500 kg



- Výměník NO_x plynů, 1 300 ks trubek

BorsodChem MCHZ, s.r.o.

Materiál: **W.Nr. 1.4541**

Trubky: 21.3 x 1.6 mm

Délka: 2 000 mm



- Trubkový svazek s pevnými trubkami. Chladič NO_x plynů – kyselina dusičná

BorsodChem MCHZ, s.r.o.

Materiál: **W.Nr. 1.4306**

Délka: 7 000 mm

Trubky: 21.3 x 1.6 mm



- KOMPLEXNÍ LIKVIDACE CHEMICKÉ ČÁSTI KOKSOVNY
 - Ekologické zátěže
- VÍTKOVICE, a.s.**
- MOBILNÍ VODNÍ PAPERSEK



- VÝROBA A MONTÁŽ – chladiče oleje (8 ks)

Elektrárna CHVALETICE a.s.

Materiál: **W.Nr.1.4301**

Délka: 4 000 mm

Průměr: 1 x 450 mm

1 x 310 mm

Hmotnost: 680 kg

Hmotnost: 440 kg



PRODUCTION OF GAS DUCTS

Supplier: c- (end user in Sweden)

Investor: Chemoprojekt Nitrogen a.s.

Material: W.Nr. 1.4306, P355NL1, 1.4541



Oprava spodní části kolony C3001 (KD7)

BordosChem MCHZ, s.r.o.

Material: W.Nr. 1.4335, 1.4307, 1.4301

Průměr: 3 000 mm

Výška: 14 450 mm

Hmotnost: 18 500 kg



Supplier: CASALE PROJECT a.s.

Investor: CASALE PROJECT a.s. (end user in RUSSIA) NAK AZOT
HOT WATER HEAD TANK II, SECOND EVAPORATION CONDENSER,
SECOND EVAPORATOR, SECOND EVAPORATION SEPARATOR.

Material: W.Nr. 1.4404, 1.4301, P 355 NL1



PRODUCTION OF SOLUTION RECYCLE FILTERS

Supplier: CASALE PROJECT a.s.

Investor: CASALE PROJECT a.s.

(end user in RUSSIA) NAK AZOT

SOLUTION RECYCLE FILTERS

UAS FILTER 3

UAS FILTER 2

UAS FILTER 1

Material: W.Nr. 1.4404, 1.4462



VÝROBNÍ MOŽNOSTI

❑ ŘEZÁNÍ VODNÍM PAPRSKEM - 2 CNC STOLY

VYUŽITÍ Dělení materiálu tlakem vodního paprsku s příměsí abraziva bez tepelného ovlivnění základního materiálu

1) TECHNICKÉ PARAMETRY

Programovatelné řezání ve 3D s naklápěním rotačních os v rozsahu +/- 45°.

- Plocha pracovního stolu: **6 500 x 2 500 mm**
- Síla děleného materiálu: **0,1 - 100 mm**
- Přesnost řezu: **± 0.2 mm**

2) TECHNICKÉ PARAMETRY

Programovatelné řezání ve 2D.

- Plocha pracovního stolu: **3 000 x 3 000 mm**
- Síla děleného materiálu: **0,1-80 mm**
- Přesnost řezu: **± 0.2 mm**

VÝHODY

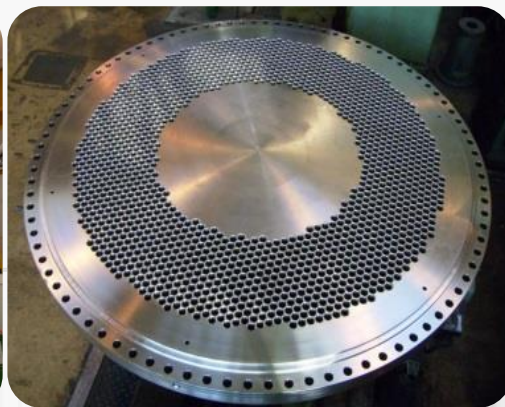
- Probíhá bez dotyku nástroje a materiálu, nedochází ke vzniku mikrotrhlin v okolí řezu.
- Nedochází k tepelnému namáhání materiálu.
- Vysoká přesnost řezu.
- Široká škála dělených materiálů (vše mimo kalené sklo, hlinu, plastelíny apod.)



❑ CNC OBRÁBĚCÍ CENTRUM



- Příčný pojezd: **4 000 mm**
- Svislý pojezd vřeteníku: **2 500 mm**
- Podélný pojezd stojanu: **1 500 mm**
- Rozměr pracovního stolu:
1 800 x 2 600 mm
- Max. nosnost obrobku: **15 000 kg**



❑ FRÉZKA KONZOLOVÁ VERTIKÁLNÍ

- Vnější rozměr pracovního stolu - šířka: 360 mm
- Vnější rozměr pracovního stolu - délka: 1 400 mm
- Pracovní zdvihy - podélný / příčný / svislý:
1 000 / 300 / 420 mm

❑ HORIZONTÁLNÍ SOUSTRUH



- Oběžný průměr nad ložem: 880 mm
- Oběžný průměr nad suportem: 510 mm
- Vzdálenost hrotů: 4 000 mm
- Maximální hmotnost obrobku na hrotech: 4 500 kg

❑ KARUSEL

- Průměr soustružení: 2 000 mm
- Přípustná váha obrobku: 15 000 kg



❑ PILOUS



❑ VRTAČKA - RADIÁLNÍ



❑ TABULOVÉ HYDRAULICKÉ NŮŽKY



- Pracovní šířka: 3 100 mm
- Max. tloušťka plechu (standart ocel konstrukční): 6 mm
- Max. tloušťka plechu (nerezová ocel 700 N/mm²): 10 mm



❑ OHRAŇOVACÍ LIS

- Lisovací síla: 100 t
- Pracovní délka : 2 500 mm
- Moderní 2D grafické CNC řízení 4 osy (Y1, Y2, X, R)



❑ ČTYŘVÁLCOVÝ HYDRAULICKÝ ZAKRUŽOVACÍ STROJ (3x)

- Tloušťka materiálu až 16 mm při délce 3 000 mm
- Tloušťka materiálu až 6 mm při délce 2 000 mm

- Tloušťka materiálu až **35 mm** při délce 2 050 mm



❑ ZAKRUŽOVAČKA PROFILŮ



Možnost kónického zakružování.

❑ SVAŘOVACÍ AUTOMAT (MIG / MAG)

VYUŽITÍ

Svařování plášťů podélnými
a obvodovými svary.

VÝHODY

- vyšší rychlost svařování
- vyšší kvalita
- vizuální efekt

TECHNICKÉ PARAMETRY

- Podpora: 3 400 x 4 000 mm
- Regulace rychlosti - vpřed / vzad



❑ ORBITÁLNÍ SVAŘOVACÍ AUTOMAT - 3x

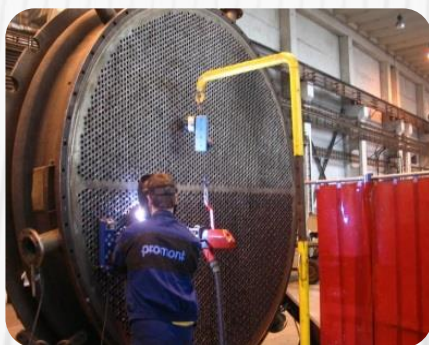
VYUŽITÍ

svařování TRUBKA - TRUBKOVNICE

FRONIUS FPA 2020 AC/DC

POLYSOUDE P6 ts 8/75-2

- Otevřená svářecí hlava (2x)
- Uzavřená svářecí hlava (1x)
- 2 kompletní zařízení



- 111 (MMA / SMAW)
- 131 (MIG / GMAW)
- 135 (MAG / GMAW)
- 136 (MAG / FCAW)
- 141 (TIG / GTAW)
- 311 (OAW)



❑ RUČNÍ SVÁŘEČKY - 95 kompletních souprav

SWAŘOVÁNÍ TITANU A ANTINITU



KLADKOVÁ POLOHOVADLA

ESAB

- 2 x 30 tun
- 2 x 20 tun

FRONIUS

- 6 x 5 tun



PMI

NEDESTRUKTIVNÍ CHEMICKÁ ANALÝZA KOVŮ (PMI)

- ❑ Chemická analýza kovů a kovových materiálů
- ❑ Identifikace materiálů- PMI
- ❑ Identifikace materiálových norem dle AISI, DIN, EN, W.Nr

X Res.-Alloy Plus				
ID:	04/23/10	#59		
Ti	3	2-5	-	Exact
E	%	+/-	Spec	(Ti 3 2-5)
Al	3.0		Norm.	[2.00-4.00]
Ti	94.25	0.52		[95.88-98.97]
V	2.67	0.16		[2.06-3.09]
Fe	0.09	0.02		Tramp



DOPRAVA A ZVEDACÍ ZAŘÍZENÍ



- Teleskopický manipulátor MANITOU nosnost 6 t, vyložení 8 m (jeřábová nástavec, pracovní plošina)

- Vysokozdvíhový vozík: 3 ks - 3,5 tun
- Vysokozdvíhový vozík: 3 ks - 3,3 tun
- Valník 6.5 tuny - MAN
- MINIVAN / TRANSIT - 7 kusů



MOSTOVÉ JEŘÁBY

- Mostové jeřáby (areál BC MCHZ)
 - 20 t - 1 ks
 - 12.5 t - 1 ks
 - 3.5 t - 1 ks
 - 3 t - 2 ks
 - 8 t - 1 ks
- Mostový jeřáb (areál BIOCEL)
 - 10 t - 1 ks



❑ STROJNÍ ÚDRŽBA

Společnost P R O M O N T, a.s. realizuje komplexní údržbu technologických zařízení chemického závodu BorsodChem MCHZ, s.r.o. Ostrava od roku 2003. Dále pak údržbářské činnosti na provozech společností Messer Technogas, s.r.o., Dukol Ostrava s.r.o., Lenzing Biocel Paskov a.s. atd.

Strojní údržba je zajišťována 40-ti kvalifikovanými pracovníky s 24 hodinovým zajištěním pohotovostních služeb.

Příklady prací strojní údržby:

- provozní odstávky technologických zařízení (nádře, výměníky, kolony, reaktory, potrubní celky)
- svařovací práce (kvalifikovaný personál)
- měření vibrací a opravy pojišťovacích ventilů
- obráběcí práce, renovace, výroba náhradních dílů
- montáž, demontáž a rekonstrukce ocelových konstrukcí
- utahování přírubových spojů na utahovací moment
- údržba rotačních strojů (mazání, výměna ložisek a mechanických ucpávek)
- **proškolení pracovníci - odborná způsobilost v oblasti montáže šroubových spojů v tlakových zařízeních v kritických aplikacích dle normy ČSN EN 1591-4.**



V rámci zajišťování služeb jsou realizovány:

- Plánované komplexní odstávky jednotlivých provozů nebo jejich částí v rámci investičních akcí a rozsáhlejší údržby a kontrol technologických zařízení.
- Plánované každodenní opravy a montáže (menší odstávky) a neplánované odstávky (v důsledku poruch)

Opravy pojistných ventilů

Seřizování a nastavování pojistných ventilů prováděné proškoleným pracovníkem společnosti P R O M O N T, a.s. Zkoušení / seřízení poj. ventilů přírubových popř. závitových se provádí na zkušební stolici zvoleným reakčním tlakem pro daný typ poj. ventilu. Medium pro zkoušku je používán dusík. Jmenovité světlosti: zkoušení ventilů přírubových od DN8 do DN300. Výstupem kontroly / seřízení je vydán protokol o kontrole vč. zápisu do karty zkoušeného ventilu dodávaného objednatelům.

Při opravách pojistných ventilů, ventilových talířů, přírub apod. se pro renovaci funkčních ploch používá brousící zařízení Valva S1 v rozmezí DN8 - DN150. U vyšších dimenzí se pro renovaci ploch používá strojní vybavení obrobny SU40, SN71B a SU 90HLC.



Brousící zařízení Valva S1 DN8 – 150

Společnost P R O M O N T, a.s. disponuje přenosným zařízením pro broušení těsnících ploch ventilů armatur, ventilových talířů, přírub atd. Brousící zařízení pracuje v rozsahu DN8 - 150.



Ustavování strojů

Ustavování rotačních strojů (čerpadla, dmychadla, el. motory...) pomocí zařízení OPTALIGN Touch od společnosti PRÜFTECHNIK. Ustavování je prováděno skupinou pracovníků s dlouholetou praxí a zaškolených dodavatelem ustavovacího zařízení. Výstupem ustavení stroje je protokol o ustavení soustrojí.



Zkoušení těsnosti trubek

- Zkoušení těsnosti potrubí pomocí vakuové metody zařízením KLVD 3000 od firmy KRAIS Tube Expanders. Kontrolovat lze potrubí v rozsahu 8-30mm, 16-35mm, 30-52mm, 47-77mm. Rozsah manometru je od -1 bar po 0 bar.



Zaválcování trubek

Zaválcování trubek spojů trubka – trubkovnice. Zařízení zaválcovačka trubek TES Mini V2 ES2 od společnosti KRAIS. Rozsahy zaválcování, nástroje (průměry a délky) jsou posuzovány dle dokumentace zákazníka.

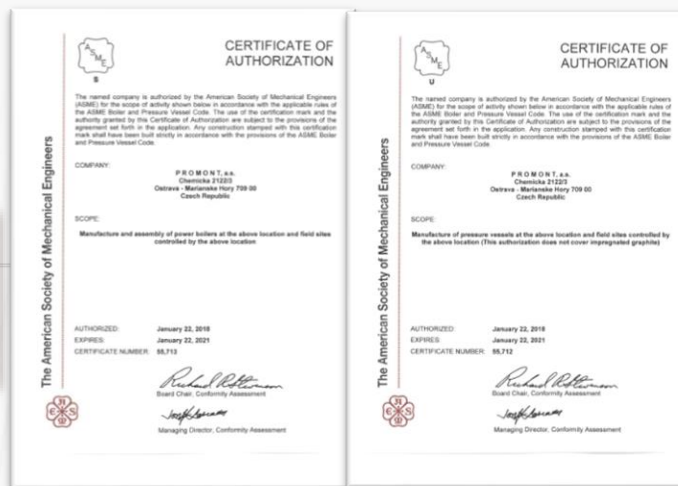
CERTIFIKACE

ASME Code

ASME

S - Parní kotle
U - Tlakové nádoby

Konec platnosti
- 01/2021



PED 2014/68/EU - H, H1



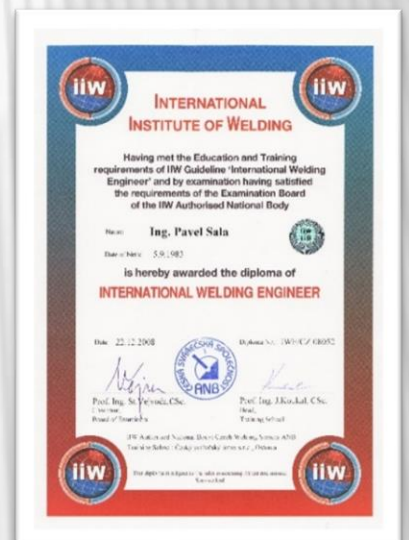
KVALITA, EMS a BOZP

ISO 9001 / ISO 14 001 / ISO 45001

EN 1090-2 (do EXC 4)



SVÁŘEČSKÝ DOZOR IWI / IWE / IWT / EWT



OTK - NDT

EN473; ISO 9712

- VT & PT
- RT
- UT
- MT
- PMI
- Mechanické zkoušky

SVÁŘEČSKÉ PRÁCE

AD Merkblatt HP0
& PED 97/23/EC

EN ISO 3834-2



TECHNICKÉ ODDĚLENÍ

Veškerá strojírenská výroba je podpořena silným technickým týmem, schopným požadované zakázky realizovat od zpracování návrhu, tj. zpracováním pevnostního výpočtu na základě vstupních požadavků formulovaných zákazníkem (tzv. DATASHEETŮ), vytvořením výrobní a montážní výkresové dokumentace, až po tvorbu finální dokumentace vyrobeného produktu.

Výpočtové programy: VVD ver. 20.1 - pro výpočty tlakových nádob dle: EN 13445, ASME VIII div.1, AD 2000, EN 1591, EN 13480 a PD 5500

PV Elite 25 - pro výpočty tlakových nádob dle: ASME VII div.1, div.2, EN 13445 a PD 5500

Oba programy jsou od společnosti HEXAGON PPM

Konstrukční programy :

- Autodesk Inventor Professional 2019, 2022, Autodesk AutoCAD Mechanical 2019, 2022 – tvorba projektů a výrobní dokumentace
- Navisworks 3D Viewer – prohlížeč podkladů od zákazníka

P R O M O N T, a.s. - Provozovny

areál BorsodChem MCHZ

HALA - 1: SÍDLO SPOLEČNOSTI
(ADMINISTRATIVA / OBROBNA / ÚDRŽBA)
Rozloha: 1 400 m²



Dopravní možnosti:

- Přístup k dálnici - 1 km
- Přístup k železnici - 5 m
- Přístup k letišti - 30 km



areál BorsodChem MCHZ

HALA - 2: SKLADOVACÍ HALA

Rozloha: 1 800 m² kryté plochy,

OTK, EXPEDICE, SKLAD, VÝROBA

Maximální hmotnost produktu: 8 t

Maximální průměr: 4 000 mm

Maximální délka: 10 000 mm



areál BorsodChem MCHZ

HALA - 3 (OTK / expedice / SKLAD)
Rozloha: 750 m² kryté plochy,



OTK, EXPEDICE, SKLAD, VÝROBA

- Maximální hmotnost produktu: 25 t
- Maximální průměr: 4 000 mm
- Maximální délka: 20 000 mm



areál BorsodChem MCHZ

A-BLOK (VÝROBA / ÚDRŽBA / MONTÁŽE)

Rozloha: 1 600 m² kryté plochy,

- rozloha 500 m² otevřeného prostoru



- Maximální hmotnost produktu: 25 t
- Maximální průměr: 5 000 mm
- Maximální délka: 30 000 mm



areál Lenzing Biocel Paskov

Rozloha 800 m² kryté plochy.
VÝROBA, ÚDRŽBA, MONTÁŽE



- Maximální hmotnost produktu: 25 t
- Maximální průměr: 4 000 mm
- Maximální délka: 15 000 mm

VÝZNAMNÍ ZÁKAZNÍCI



KONTAKT:

Název společnosti:

Adresa:

Spisová značka:

IČO:

DIČ:

DATOVÁ SCHRÁNKA:

Provozovny:

P R O M O N T, a.s.

Chemická 2122/3,

Mariánské Hory, 709 00 Ostrava

Česká republika

B 2758/KSOS Krajský soud v Ostravě

00576638

CZ00576638

ivsfjck

- Areál BorsodChem MCHZ, s.r.o., Chemická 2122/3, 709 00, Ostrava (HALA-1, HALA-2, HALA-3)
- Areál BorsodChem MCHZ, s.r.o., Chemická 2039/1, 709 00, Ostrava (A-BLOK)
- Areál Lenzing Biocel Paskov, a.s., Místecká 762, 739 21, Paskov (hala BIOCEL)

www.promont-as.cz



E-MAIL

promont@promont-as.cz